## Segítőkártya 98.

## Műveletek felvitele a munkalapra

A műveletek felvitele előtt el kell végezni a munkalap megnyitását (Segítőkártya 93. – 97.).

Indító modul: Szerviz / Munkafolyamatok / Munkalap

- 1. Új lekérdezés összeállítása nyomógomb ( Leel) megnyomása.
- 2. **ID** mezőbe beírni a munkalapszámot.
- 3. *Lekérdezés futtatása* nyomógomb () megnyomása, ezáltal listázódik a munkalap. Amennyiben az ID mező nincs kitöltve úgy az összes munkalap listázódik (amelyek még nincsenek lezárva).
- 4. Munkalap kijelölése, majd a *Kijelölt rekord módosítása* (**I**) nyomógomb megnyomása.
- 5. A *munkalaphoz rendelt műveletek és alkatrészek szerkesztése* () nyomógomb megnyomása, vagy a "Műveletek és alk." menüpont megnyomása.
- 6. Műveletet kétféle képen lehet felvinni munkalapra:
  - a. Normál felvitellel
  - b. Gyors felvitellel
- 7. Normál felvitel esetén a képernyő felső részén lévő Új művelet felvitele ( nyomógombra kell kattintani.
- 8. Az **Elvégezhető műveletek listája** ablakon a *Lekérdezés futtatása* nyomógomb

📰) megnyomására listázódnak a műveletek.

- 9. A művelet kiválasztását követően az *OK* () nyomógomb megnyomása következik.
- 10. A 9-es pontban leírt műveletet addig kell ismételni, amíg az összes művelet fel nem kerül a munkalapra.
- 11. A műveletek felvitelét követően az **Elvégezhető műveletek listája** ablakot a *kilépés*

(Leven (L

12. Gyors felvitel esetén a képernyő felső részén lévő *Művelet gyorsfelvitele a munkalaphoz* 

(kód alapján) () nyomógombra kell kattintani.

- 13. A *művelet felvétele a munkalaphoz* nevű ablakon a Kód mezőbe be kell írni a művelet pontos kódját, majd a TAB billentyűre kell kattintani.
- 14. A **Számlázandó mezőbe** be kell írni a mennyiséget, ezután ki kell választani a

szerelőállást, majd az OK ( ) nyomógomb megnyomása következik.

15. A 13-as és 14-es pontokat addig kell ismételni, amíg az összes művelet fel nem kerül a munkalapra.

16. A műveletek felvitelét követően a *művelet felvétele a munkalaphoz* ablakot a

*kilépés* (**Lee**) nyomógombbal kell elhagyni.

17. **A munkalaphoz tartozó műveletek és alkatrészek** nevű ablakon a felső sorban szerepelnek a műveletek. Minden egyes műveletnél ki kell tölteni a **Szerelő állást**,

Szerelőt, Számlázandó mennyiségeket, majd az *OK* () nyomógomb megnyomása következik.

ОК

- 18. Amennyiben már alkatrészek is vannak a munkalapon, úgy a munkalap státusza már Javítás alatti, amennyiben nem, úgy az "Állapotok" főmenü Javítás alatti almenüpontjára kattintva kell státusz állítani.
- 19. Javítás alatti státuszban a műveleteket Előjegyezve állapotról Kész állapotba kell tenni a műveletek felett lévő 🗹 nyomógomb segítségével.