Segítőkártya 60.

Kitárolás visszáruzása munkalapról

Amennyiben az alkatrészek visszáruzása nem a **Munkalap** modulon keresztül történik, akkor a **Kitárolás** modult kell használni.

Indító modul: Alkatrészkereskedelem / Munkafolyamatok / Kitárolás

- 1. *Új felvitel* nyomógomb () megnyomása.
- 2. Kitárolás típusának kiválasztása Munkalap visszáru típusra.
- 3. Raktári átadó kiválasztása.
- 4. Átvevő kiválasztása.
- 5. Munkalap mező melletti 보 nyomógomb megnyomása.
- 6. *Új lekérdezés* összeállítása (
- 7. *Lekérdezés futtatása* (**EEE**) nyomógomb megnyomása.
- 8. A megjelenő listából ki kell választani azt a munkalapot, amelyre alkatrészeket kell feltenni,

majd az *OK* (**—**) nyomógomb megnyomása.

9. A megjelenő *Kitárolás karbantartás* nevű ablakon a **Részleg** mező kitöltése, majd az

OK () nyomógomb megnyomása.

- 10. A megjelenő **Munkalap információ** nevű ablakon azon cikkek kiválasztása (**m** amelyeket visszáruzni kell.
- 11. Majd az *OK* ()) nyomógomb megnyomása, ekkor visszatér az ablak a *Kitárolás karbantartás* nevű ablakra.
- 12. Itt az *OK* ()) nyomógomb megnyomása.
- 13. *Átadható állapotba kerül a kitárolás* (
- A finder filmeden benülen bisker bisk
- 14. *Átadva állapotba kerül a kitárolás* (A) nyomógomb megnyomása.